

# ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

## для подбора шламового насоса

ЗАКАЗЧИК	
КОНТАКТНОЕ ЛИЦО	
ДОЛЖНОСТЬ	
КОНТАКТНЫЙ ТЕЛЕФОН	
ФАКС	
ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА	
КЛАССИФИКАЦИЯ ФАБРИКИ	
МОСТОРАСПОЛОЖЕНИЕ	

### СВОЙСТВА ЖИДКОЙ СОСТАВЛЯЮЩЕЙ ПУЛЬПЫ

НЕЙТРАЛЬНАЯ СРЕДА (ВОДА)

ДА

НЕТ

ЩЕЛОЧНАЯ СРЕДА

ДА

НЕТ

ТИП И КОНЦЕНТРАЦИЯ ЩЕЛОЧЕЙ В РАСТВОРЕ	НАИМЕНОВАНИЕ / ФОРМУЛА	Концентрация (%)

КИСЛОТНАЯ СРЕДА

ДА

НЕТ

ТИП И КОНЦЕНТРАЦИЯ КИСЛОТ В РАСТВОРЕ	НАИМЕНОВАНИЕ / ФОРМУЛА	Концентрация (%)

ВОДОРОДНЫЙ ПОКАЗАТЕЛЬ (pH):

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ	
-----------------------	--

## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

## КРИТИЧЕСКИЕ ФАКТОРЫ, КОТОРЫЕ МОГУТ ПОВЛИЯТЬ НА ВЫБОР НАСОСА

## ХАРАКТЕРИСТИКА ПУЛЬПЫ

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА,  
ПРИРОДА  
ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО  
МАТЕРИАЛА (ТВЕРДОГО)

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЕД. ИЗМ.	МИН.	НОМ.	МАКС.
УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ТВЕРДОЙ СОСТАВЛЯЮЩЕЙ (СУХОГО) $[S_L]$	Тн/м <sup>3</sup>			
УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ЖИДКОЙ СОСТАВЛЯЮЩЕЙ $[S]$	Тн/м <sup>3</sup>			
КОНЦЕНТРАЦИЯ ТВЕРДОГО ПО ВЕСУ $[C_w]$	%			
КОНЦЕНТРАЦИЯ ТВЕРДОГО ПО ОБЪЕМУ $[C_v]$	%			
УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПУЛЬПЫ $[S_M]$	Тн/м <sup>3</sup>			
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПУЛЬПЫ $[T]$	°С			
ВОДОРОДНЫЙ ПОКАЗАТЕЛЬ ПУЛЬПЫ $[pH]$	-			
СРЕДНИЙ РАЗМЕР ТВЕРДЫХ ВКЛЮЧЕНИЙ $[D_{50}]$	мм.			
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ТВЕРДЫХ ВКЛЮЧЕНИЙ $[D_{MAX}]$	мм.			

## РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЕД. ИЗМ.	МИН.	НОМ.	МАКС.
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО ПУЛЬПЕ [Q]	м <sup>3</sup> /ч.			
НАПОР [H]	м.в.с.			

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПУЛЬПЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ХИМИЧЕСКОГО ЭЛЕМЕНТА	ФОРМУЛА	СОДЕРЖАНИЕ [%]

## ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ

№	ДИАМЕТР ЧАСТИЦ [мм.]	ПРОХОД [%]	№	ДИАМЕТР ЧАСТИЦ [мм.]	ПРОХОД [%]
1			6		
2			7		
3			8		
4			9		
5			10		

## НАЗНАЧЕНИЕ НАСОСА/АГРЕГАТА

НОВЫЙ ОБЪЕКТ ДА     НЕТ

ЗАМЕНА СУЩЕСТВУЮЩЕГО НАСОСА ДА     НЕТ

ЗАМЕНА СУЩЕСТВУЮЩЕГО НАСОСНОГО АГРЕГАТА ДА     НЕТ

МОДЕЛЬ УСТАНОВЛЕННОГО НАСОСА	
МОЩНОСТЬ ПРИВОДА / ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ	
ТИП ПРИВОДА (ПРЯМОЙ/РЕМЕННЫЙ)	

ПРИЧИНЫ ЗАМЕНЫ	
----------------	--

## УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ НАСОСА

ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ УСТАНОВКА С ПОДПОРОМ

ДА

НЕТ

ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ УСТАНОВКА В РЕЖИМЕ ПОДЪЕМА

ДА

НЕТ

ПОЛУПОГРУЖНОЙ НАСОС (ЗУМПФОВЫЙ)

ДА

НЕТ

## ХАРАКТЕРИСТИКА ВСАСЫВАЮЩЕЙ ЛИНИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЕД. ИЗМ.	МИН.	НОМ.	МАКС.
<b>ГЕОДЕЗИЧЕСКИЙ ПОДПОР</b> (Расстояние от верхней кромки жидкости в питающей емкости до центральной оси насоса)	м.			
<b>ГЕОДЕЗИЧЕСКАЯ ВЫСОТА ВСАСЫВАНИЯ</b> (Расстояние от центральной оси насоса до верхней кромки жидкости в питающем зумпфе)	м.			
<b>ГЛУБИНА ПИТАЮЩЕГО ЗУМПФА</b>	м.			
<b>ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА</b>	мм.			
<b>МАТЕРИАЛ ТРУБОПРОВОДА</b>	-			
<b>ДЛИНА ТРУБОПРОВОДА</b>	м.			
<b>КОЛИЧЕСТВО УСТАНОВЛЕННЫХ ЗАДВИЖЕК</b>	шт.			
<b>КОЛИЧЕСТВО УСТАНОВЛЕННЫХ ОТВОДОВ</b> (Требуется указать типа отвода: короткого или длинного радиуса)	шт.			
<b>КОЛИЧЕСТВО УСТАНОВЛЕННЫХ КОЛЕН</b>	шт.			
<b>КОНИЧЕСКИЙ ПЕРЕХОД</b> (Требуется указать больший диаметр, меньший диаметр и длину перехода)	шт.			
<b>РЕЗИНОВЫЙ КОМПЕНСАТОР</b> (Требуется указать длину компенсатора)	шт.			

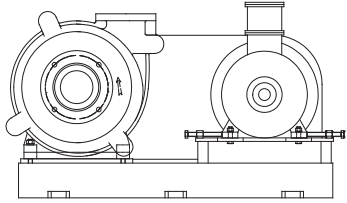
**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
СВЕДЕНИЯ ПО  
ВСАСЫВАЮЩЕЙ ЛИНИИ**

## ХАРАКТЕРИСТИКА НАГНЕТАТЕЛЬНОЙ ЛИНИИ

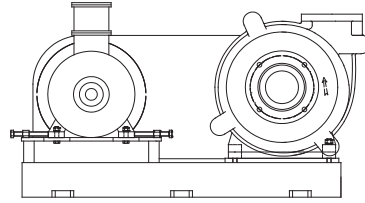
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЕД. ИЗМ.	МИН.	НОМ.	МАКС.
<b>ГЕОДЕЗИЧЕСКАЯ ВЫСОТА ПОДЪЕМА</b> (Расстояние от центральной линии насоса до выхода трубопровода)	м.			
<b>ВЫСШАЯ ТОЧКА ТРУБОПРОВОДА</b> (Расстояние от центральной линии насоса до верхней точки трубопровода)	м.			
<b>ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ ТРУБОПРОВОДА</b>	МПа			
<b>ТИП И МОДЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ, УСТАНОВЛЕННОГО НА ВЫХОДЕ ТРУБОПРОВОДА</b>				
<b>ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА</b>	мм.			
<b>МАТЕРИАЛ ТРУБОПРОВОДА</b>	-			
<b>ДЛИНА ТРУБОПРОВОДА</b>	м.			
<b>КОЛИЧЕСТВО УСТАНОВЛЕННЫХ ЗАДВИЖЕК</b>	Шт.			
<b>КОЛИЧЕСТВО УСТАНОВЛЕННЫХ ОТВОДОВ</b> (Требуется указать типа отвода: короткого или длинного радиуса)	Шт.			
<b>КОЛИЧЕСТВО УСТАНОВЛЕННЫХ КОЛЕН</b>	Шт.			
<b>КОНИЧЕСКИЙ ПЕРЕХОД</b> (Требуется указать меньший диаметр, больший диаметр и длину перехода)	Шт.			
<b>РЕЗИНОВЫЙ КОМПЕНСАТОР</b> (Требуется указать длину компенсатора)	Шт.			

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
СВЕДЕНИЯ ПО  
НАГНЕТАТЕЛЬНОЙ ЛИНИИ**

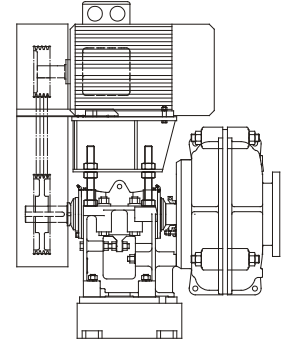
## КОМПАНОВКА НАСОСА И ДВИГАТЕЛЯ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ НАСОСОВ



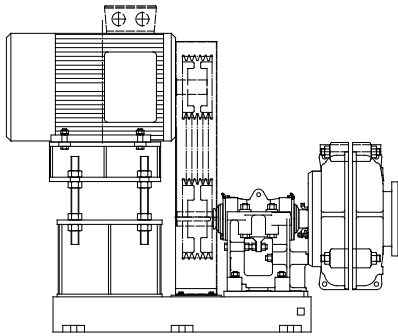
**CRZ**  **CR**



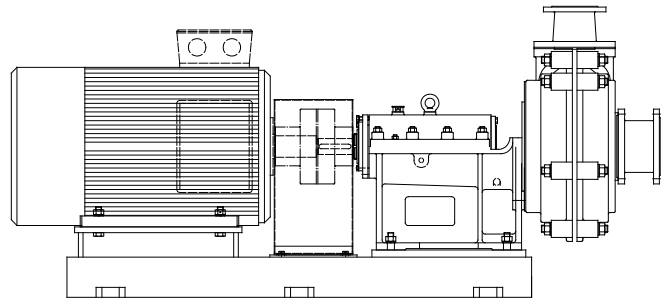
**CLZ**  **CL**



**CVZ**  **CV**



**ZVZ**



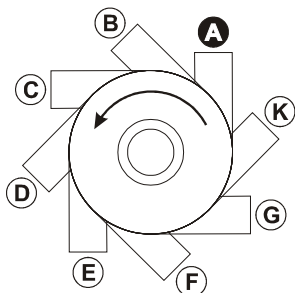
**DCZ**  **DC**

### Примечание:

Индекс «**Z**» в обозначении типа компоновки насоса и двигателя, обозначает наличие общей станины, на которой смонтированы насос и двигатель. При отсутствии необходимости поставки насоса и двигателя, установленных на общей станине (при монтаже насоса и двигателя, непосредственно на фундамент), индекс «**Z**» не указывается. Относится ко всем типам, кроме типа ZVZ.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ

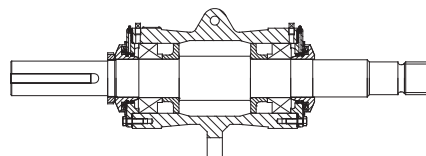
НАПРАВЛЕНИЕ НАПОРНОГО  
ПАТРУБКА



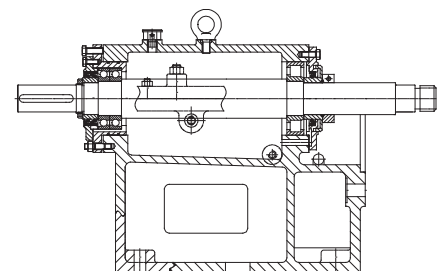
**A** – стандартное исполнение

ТИП ПОДШИПНИКОВОГО УЗЛА

КАРТРИДЖЕВЫЙ  
(КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА  
ПОДШИПНИКОВ)




ОТКРЫТЫЙ  
(МАСЛЯННАЯ СМАЗКА  
ПОДШИПНИКОВ)



## ДАнные по воде для гидроуплотнения

НАЛИЧИЕ ЧИСТОЙ ВОДЫ В МЕСТЕ УСТАНОВКИ НАСОСА

ДА

НЕТ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЕД. ИЗМ.	МИН.	МАКС.
ВОЗМОЖНЫЙ ОБЪЕМ ПОДАЧИ ЧИСТОЙ ВОДЫ	м <sup>3</sup> /ч.		
ДАВЛЕНИЕ В ЛИНИИ ЧИСТОЙ ВОДЫ	МПа		

ПОСТАВКА ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПОВЫСИТЕЛЬНОГО

ДА

НЕТ

## ДАнные по приводу насоса

ПРЕДПОЛАГАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИМЕЮЩИЙСЯ ПРИВОД

ДА

НЕТ

МАРКА ДВИГАТЕЛЯ	
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ДВИГАТЕЛЯ	
ИСПОЛНЕНИЕ ПО МОНТАЖУ	
ДИАМЕТР ВАЛА	

ПОСТАВКА НАСОСА В КОМПЛЕКТЕ С ДВИГАТЕЛЕМ

ДА

НЕТ

НАПРЯЖЕНИЕ		СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP	
ЧАСТОТА СЕТИ		СТЕПЕНЬ EX-ЗАЩИТЫ	

## ЖЕЛАЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ

### БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

В базовой комплектации, насос поставляется в комплекте с двигателем серии HM2, производства HUALI MOTORS (КНР) с электрическими параметрами: 380В, 50Гц, IP55, F, частотное регулирование в пределах 30-50Гц.

«SIEMENS STANDARD MOTOR CO., LTD» (КНР)

«ABB MOTORS» (КНР)

«ПЕРВОМАЙСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД им.К.Маркса» (УКРАИНА)

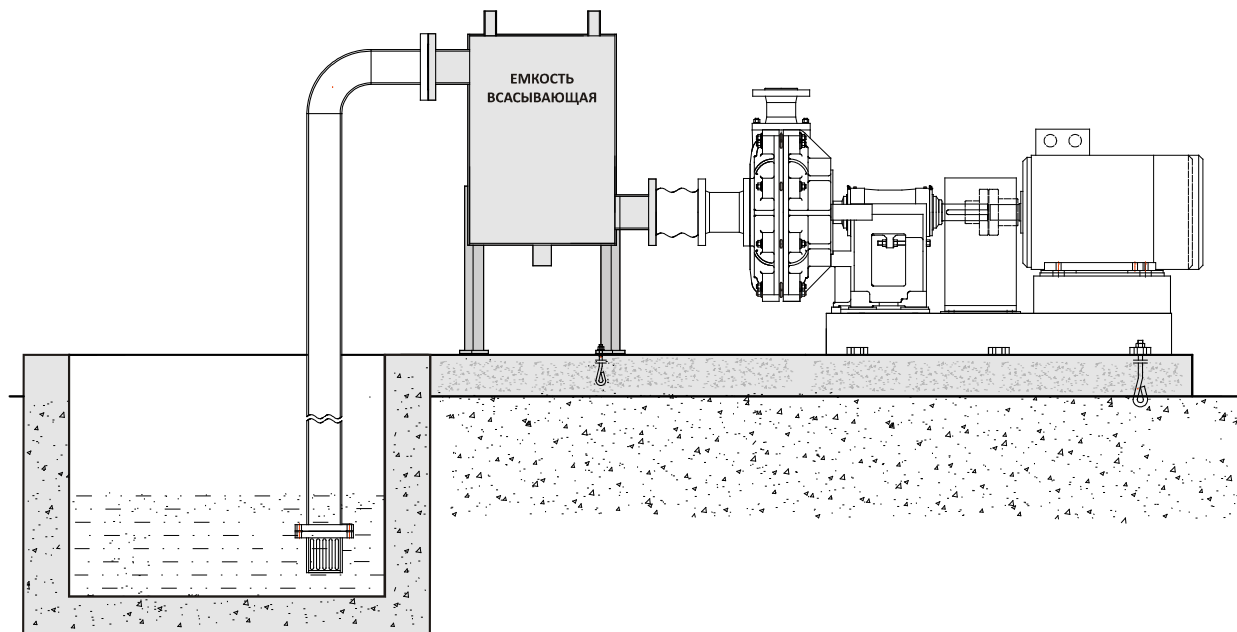
## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

### ГЕРМЕТИЧНАЯ ЕМКОСТЬ САМОВСАСЫВАНИЯ

ДА

НЕТ

В режиме установки насоса с отрицательной высотой всасывания (режим подъема), рекомендуется использовать емкость самовсасывания. Использование данной емкости, позволяет исключить необходимость систематической процедуры заливки насоса перед пуском.



### АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛУБРИКАТОРЫ

ДА

НЕТ

### РЕЗИНОВЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ

ДА

НЕТ

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЧАСТЕЙ

ДА

НЕТ

Заполненный опросный лист, просим Вас направить в наш адрес, любым удобным Вам способом:

АО «МБК «ОБЩЕМАШКОНТРАКТ» УКРАИНА, 49005 г.Днепропетровск, ул.Симферопольская, 17  
Тел.: +38(0562) 35-66-75, 35-66-77; Факс: +38(0562) 35-66-20, 35-66-13  
E-mail: [omk@omk.dp.ua](mailto:omk@omk.dp.ua)  
[sale1@omk.dp.ua](mailto:sale1@omk.dp.ua)  
[sale2@omk.dp.ua](mailto:sale2@omk.dp.ua)  
[nasos@omk.dp.ua](mailto:nasos@omk.dp.ua)

Дата заполнения

Ответственное лицо

Контактный телефон

Подпись

---

М.П.